

SMARTTIRE™

LA DECISIÓN CORRECTA

SmarTire™ ofrece a sus clientes de flotas una manera fácil de ahorrar dinero mediante la protección de su principal gasto de mantenimiento - Neumáticos.

En el camión, el sistema SmarTire™ utiliza sensores integrados en la rueda, además de un receptor inalámbrico que lee y envía tanto la presión de los neumáticos y la información de la temperatura a una pantalla interna dentro de la cabina. El sistema alerta al conductor cuando la presión de los neumáticos es demasiado baja, o si la temperatura es demasiado alta.

En el remolque, los sensores integrados en la rueda - junto con otro receptor inalámbrico en el remolque - leen lo que está pasando y proporciona una indicación de luz a través de una lámpara montada en el remolque que el conductor puede revisar con ayuda del espejo lateral.

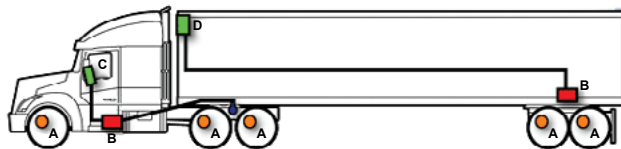
Además de proporcionar alertas anticipadas de pérdida de presión y/o aumento de la temperatura, las flotas pueden ahorrar dinero anualmente en mano de obra. Los técnicos pueden revisar la información del monitoreo de los neumáticos en un dispositivo portátil, eliminando aproximadamente 42 horas por año en revisión de neumáticos.

Características y Beneficios

- Advertencias en tiempo real de presión baja y altas temperaturas para evitar daños en los neumáticos.
- Configuración sencilla para una fácil instalación.
- Componentes resistentes comprobados para un alto desempeño en ambientes hostiles.
- Fácil readaptación en cualquier camión o tráiler para mayor seguridad y ahorros.

Partes Relacionadas

- 090.0011 - Dispositivo portátil de mantenimiento (Activación del sensor y herramienta de verificación)
- 090.0021 - Herramienta LF (Herramienta sencilla para activación del sensor)
- 108.9002 - Kit LED doble (Kit completo de luces de advertencia con arnés de readaptación)
- 108.9003 - Cable de diagnóstico



Sensor de Neumáticos



Receptor



Pantalla interna de Cabina



Lámpara de Remolque*